

Rüttel- und Vibrationsfester LED Strahler

Rüttel- und Vibrationsfester LED Strahler Black Diamant

Vorteile:

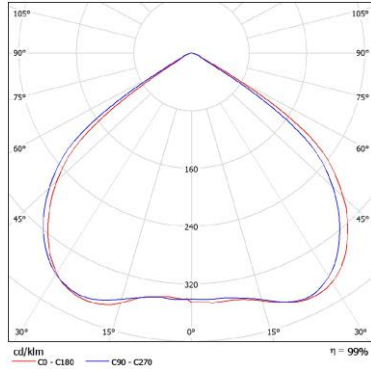
- hohe Lichtströme und hohe Effizienz
- US Marine Vibrationstest
- höchste Schlagfestigkeit IK10
- IP 68
- Säurefest
- einfache Montage
- sehr gute Lichtverteilung
- auch für hohe Hallen geeignet
- Einsetzbar auch
 - ✓ an Förderbändern
 - ✓ in chemischen Fabriken
 - ✓ auf Schiffen
 - ✓ in und an Transportmaschinen
 - ✓ Industriehallen aller Art



Art.-Nr. : / EAN Code	76282/4260038762820	76283/4260038762837
Leistung	120W	150W
Versorgungsspannung	100-277AC, 50-60Hz	
LED Chips	NICHIA	
Lichtstrom	11900 Lumen	15860 Lumen
Effizienz des Gesamtsystems	99 lm/W eff.	106 lm/W eff.
Color of Temperature	(4.000) 5.000 (6.500 K) () = auch lieferbar	
CRI	> 80	
Power Driver	Meanwell	
Powerfaktor	> 0,95	
Abstrahlwinkel	65° oder 110°	
Schutzart	IP 68	
Schlagfestigkeit	IK 10	
Lebensdauer / Ta25°	> 50.000 h	
Optik	Gehärtete Glas Linsen	
Arbeitstemperatur	-40°C - +60°C	
Abmessungen	370 x 286 x 82 mm (ohne Bügel)	
Gewicht	ca. 9,5 kg	
Zertifikate, Tests	CE, RoHS, UL, PSE Destructive test for electronic circuit Freeze test Impact test Acid test Marine level vibration test	
Garantie	5 Jahre	

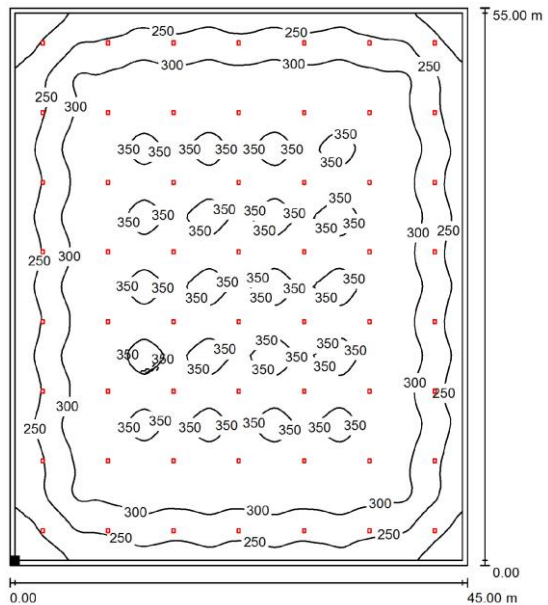
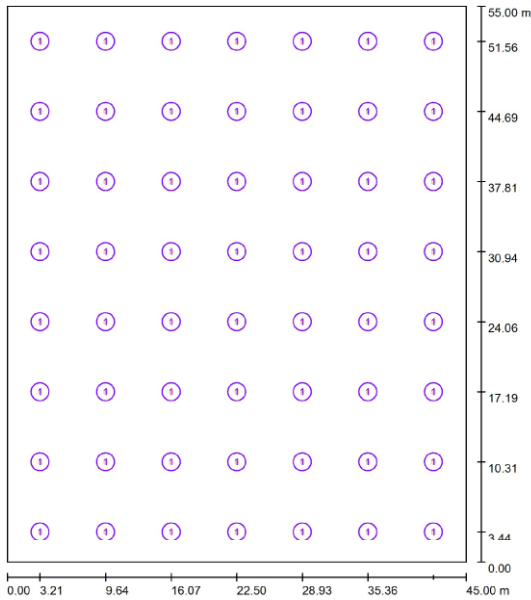
Rüttel- und Vibrationsfester LED Strahler

Lichtaustritt:



Beispiel:

Hallenfläche 45 x 55 mtr.
 Hallenhöhe 10 mtr.
 Montagehöhe 9,0 mtr.
 Anzahl LED Strahler: 56 Stk.
 Wartungsfaktor 0,85
 E mittel = 303 Lux
 E max = 368 Lux
 g1 = 0,51
 spezifischer Anschlusswert = 3,45 W/m²
 Gesamtleistung = 8.350 Watt
 Gesamt Lichtstrom = 876637 Lumen



UGR-Werte

